Construcción

# SikaHyflex®-220 Window

## Sellador profesional monocomponente para el sellado del perímetro de puertas y ventanas y para la instalación de las membranas SikaMembran® Window

| | |
|---|---|
| **Descripción del Producto** | SikaHyflex®-220 Window es un sellador elástico, monocomponente y de curado por humedad. |
| **Usos** | Adecuado para el sellado de las juntas de conexión entre ventanas/puertas y las partes adyacentes del edificio, y para la instalación de las membranas SikaMembran® Window. |
| **Características/Ventajas** | ■ Muy buena trabajabilidad (baja fuerza de extrusión, excelente alisado)<br>■ Libre de silicona y pintable<br>■ Excelente adherencia en PVC<br>■ Buena resistencia a la intemperie y al envejecimiento<br>■ Capacidad de movimiento 25% (ISO 9047)<br>■ Buena adhesión a sustratos porosos y no porosos, también PVC<br>■ Sin olor y libre de solventes (según las normas de la EU) |
| **Certificados/Normas** | ■ Cumple con la EN15651F EXT-INT CC 25 LM<br>■ Cumple con la ISO 11600 F 25 LM<br>■ EMICODE EC 1PLUS R, muy baja emisión<br>■ Sellador de fachadas para aplicaciones en interior y en exterior según CE 15651-1:2012, con declaración de prestaciones 02 05 08 02 100 00000 01 1001 según el cuerpo notificador 1213, provisto del marcado CE |

**Calificaciones específicas**

| LEED® EQc 4.1 | SCAQMD, Rule 1168 | BAAQMD, Reg. 8, Rule 51 |
|---|---|---|
| cumple | cumple | cumple |

## Datos Técnicos

| | |
|---|---|
| **Color** | Blanco, marrón, gris |
| **Presentación** | Cartuchos de 290 ml, 12 cartuchos por caja |
| **Condiciones de almacenamiento/ Conservación** | 12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en condiciones secas y protegido de la acción directa del sol a temperaturas entre +5°C y +25°C. |

## Datos Técnicos

| | | |
|---|---|---|
| **Base química** | Polímero terminado en silanos (STP) | |
| **Densidad** | 1,3 kg/l aprox. | (CQP1) 006-4, ISO 1183-1) |
| **Descuelgue** | 0 mm, muy bueno (20 mm perfil, 50°C) | (CQP 061-4, ISO 7390) |
| **Tiempo de formación de piel** | 35 minutos aprox.[2)] | (CQP 019-1) |

4.1.7

| | | |
|---|---|---|
| **Tiempo de alisado** | 30 minutos aprox.[2)] | (CQP 019-2) |
| **Velocidad de curado** | 2 mm/24 h aprox.[2)] | (CQP 049-2) |
| **Capacidad de movimiento** | ±25% | (ISO 9047) |
| **Dureza Shore A** | 24 aprox. después de 28 días[2)] | (CQP 023-1, ISO 868) |
| **Resistencia a la propagación del desgarro** | 4.0 N/mm aprox.[2)] | (CQP 045-1, ISO 34) |
| **Módulo-E** | 0.4 N/mm² aprox. al 100% de elongación[2)3)]<br>0.55 N/mm² aprox. al 100% de elongación[3)] | (CQP 020-1, ISO 8339) |
| **Elongación a rotura** | 600% aprox.[2)] | (CQP 036-1, ISO 37) |
| **Recuperación elástica** | > 70%[2)] | (CQP 018-1, ISO 7389) |
| **Temperatura de aplicación** | +5°C to +40°C, mín. 3ºC por encima del punto de rocío | |
| **Temperatura de servicio** | -40°C to +90°C | |
| | [1)] Procedimiento de calidad corporativo de Sika<br>[2)] 23°C / 50% h.r.<br>[3)] Condición: Método A | |

## Detalles de Aplicación

**Diseño de juntas/ Consumo**

El ancho de junta debe estar diseñado según la capacidad de movimiento del sellador. En general el ancho de junta debe ser > 8 mm y < 25 mm. La relación entre el ancho y la profundidad debe ser aproximadamente 2:1.

Todas las juntas deben estar diseñadas adecuadamente y dimensionadas de acuerdo con las normas pertinentes antes de la construcción. Las bases para el cálculo del ancho de junta necesario son los valores técnicos característicos del sellador y de los materiales adyacentes, así como la exposición de los elementos constructivos, el tipo de construcción y sus dimensiones.

Consumo aproximado

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Ancho de junta (mm) | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 |
| Profundidad de junta (mm) | 10 | 10 | 10 | 12 | 15 |
| Longitud de junta / 600 ml (m) | 6 | 4 | 3 | 2 | 1,3 |

Fondo de junta: se debe utilizar fondos de junta a base de espuma de polietileno de célula cerrada.

**Notas de Construcción**

El sellado en el lado caliente debe ser al menos tan estanco al vapor como el sellado en el lado frío, también cuando se combinen membranas con selladores húmedos (Sd calor > Sd frío). Para prevenir los puentes térmicos o la condensación interna hay que asegurar la adecuada provisión de aislamiento (lana mineral o similar) en la junta antes del sellado.

Los detalles del diseño los debe determinar el ingeniero responsable y el responsable de física-térmica del edificio

| Producto | Factor de resistencia a la difusión | Profundidad de junta | Espesor de capa de aire equivalente Sd |
|---|---|---|---|
| SikaHyflex®-220 Window | 2'000 aprox. | 8 mm<br>10 mm<br>15 mm | 16 m aprox.<br>20 m aprox.<br>24 m aprox. |

El espesor de capa de aire equivalente (valor - Sd) es el único valor para describir y comparar el comportamiento a la difusión de los elementos de construcción.

Ejemplo de cálculo: SikaHyflex®-220 Window, espesor de sellador: 12 mm

Sd = μ * espesor del sellador en metros

Sd = 2000 * 0.012m = 24 m

Utilizando para el sellado exterior el SikaHyflex®-220 Window en combinación con la membrana SikaMembran® Window en la parte interior, se puede llegar a un espesor de sellado de 12 mm.

Para más información por favor contacte con el Departamento Técnico.

**Preparación del sustrato / Imprimación**

SikaHyflex®-220 Window tiene en general tiene una fuerte adherencia sin imprimaciones/activadores a la mayoría de las superficies limpias, secas y sanas.

Para una adherencia óptima y para aplicaciones críticas donde se requiera un alto rendimiento, como sellados en construcciones de altura, juntas con alta tensión de adherencia o en caso de exposición extrema a la intemperie o inmersión en agua, se deben seguir los siguientes procedimientos:

Soportes no porosos

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, PVC, acero galvanizado, metales con recubrimiento en polvo o baldosas vidriadas deben limpiarse y pretratarse con Sika® Aktivator-205 utilizando un papel limpio. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 15 min (máx. 6 horas).

Metales como cobre, bronce, titanio-zinc, etc. deben limpiarse y pretratarse con Sika® Aktivator-205 utilizando un papel limpio. Esperar al menos 15 min a que evaporen los alcoholes y aplicar Sika® Primer-3N utilizando una brocha. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 30 minutos (máx. 8 horas).

Soportes porosos

Soportes porosos como el hormigón, hormigón aireado, revestimientos cementosos, ladrillo, piedra natural, etc. deben imprimarse con Sika® Primer-3 N utilizando una brocha limpia. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 30 min. (máx. 8 h).

Las imprimaciones son promotores de adhesión. Las imprimaciones no sustituyen a la correcta limpieza ni mejoran la resistencia del sellador significativamente. Las imprimaciones incrementan el rendimiento a largo plazo de la junta sellada.

Para más información por favor contacte con el Departamento Técnico

**Método de aplicación / Herramientas**

SikaHyflex®-220 Window se suministra listo para su uso.

Después de la adecuada preparación del soporte, coloque el fondo de junta a la profundidad requerida y si fuese necesario aplique la imprimación. Inserte el salchichón en la pistola y extruya el SikaHyflex®-220 Window dentro de la junta asegurando un contacto total con los lados de la junta y evitando que quede aire ocluido. SikaHyflex®-220 Window debe alisarse firmemente contra los lados de la junta asegurando una buena adhesión a los mismos.

Con el fin de conseguir un buen acabado estético se recomienda delimitar la junta con una cinta adhesiva de enmascarar. Ésta se retirará, antes de que la masilla haya formado piel. Utilice un agente de alisado compatible (por ej. Sika® Tooling Agent N) para alisar la superficie de la junta. ¡No utilice productos que contienen solventes para realizar el alisado de las juntas!

Construcción

| | |
|---|---|
| **Limpieza de herramientas** | Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación con Sika® Remover-208 Sika® TopClean-T inmediatamente después de su uso. Una vez curado el material sólo se puede eliminar con medios mecánicos. Documentación adicional disponible |
| **Documentación adicional disponible** | ■ Ficha de Datos de Seguridad (FDS)<br>■ Guía de tratamientos superficiales para aplicaciones de sellado y pegado.<br>■ Método de ejecución sellado de juntas<br>■ Método de ejecución mantenimiento, limpieza y renovación de juntas.<br>■ Manual técnico de sellado de fachadas |
| **Notas de Aplicación / Limitaciones** | SikaHyflex®-220 Window se puede pintar con la mayoría de sistemas de pintura convencionales. La pintura debe ensayarse mediante ensayos previos para asegurar la compatibilidad entre ambos. Los mejores resultados se obtienen si el sellador está totalmente curado cuando se le aplica la pintura. Por favor tenga en cuenta que los sistemas de pintura no flexibles pueden dañar la flexibilidad del sellador y se puede producir la rotura de la pintura.<br>Se pueden producir variaciones de color debido a agentes químicos, alta temperatura, radiación UV (especialmente con color blanco roto). Sin embargo, un cambio en el color no influye negativamente en el comportamiento y prestaciones del producto.<br>Antes de utilizar sobre piedra natural contacte con el Departamento Técnico.<br>No use SikaHyflex®-220 Window sobre sustratos bituminosos, goma natural, EPDM o en materiales de construcción que tengan migración de aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar al sellador. No use SikaHyflex®-220 Window para sellar piscinas. SikaHyflex®-220 Window no es adecuado para juntas con agua a presión o en contacto permanente con agua. |
| **Nota** | Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control. |
| **Instrucciones de Seguridad e Higiene** | Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad e higiene en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del producto, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad. |
| **Notas Legales** | Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.sika.es». |

**Oficinas centrales y Fabrica**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

**Oficinas centrales y Centro Logístico**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)